

FH12B04-M12



Material

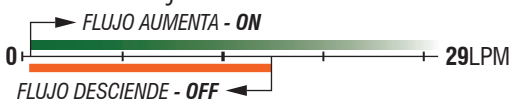
PPA - Poliftalamida



Funcionamiento El paso del fluido por el sensor cierra el contacto eléctrico (reed switch).

Destacados

- Señalización tipo On/Off; contacto NA (SPST);
- Se detecta el aumento o disminución del flujo;
- Sensibilidad ajustable¹.



Rango de Accionamiento (en LPM)	
Agua	
De ~0,6 hasta ~29	

Aplicaciones típicas

- Supervisión de lubricación y refrigeración;
- Supervisión del paso de líquidos en tuberías.

Líquidos

- Agua limpia, aceites, lubricantes y combustibles filtrados².



El producto contiene componentes magnéticos internos, lo que le hace sensible a la sedimentación y deposición de partículas de hierro, lo cual interfiere en su funcionamiento.

Se recomienda un análisis técnico y ensayos previos para su uso en líquidos con partículas sólidas y/o incrustantes y productos químicos. No se recomienda para agua industrial residual.

Especificaciones técnicas

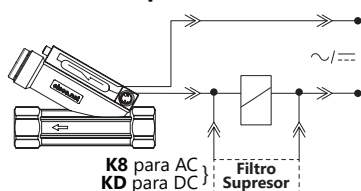
Área de pasaje interno	114mm²
Presión máxima de trabajo	25bar
Temperatura de trabajo	0°C a 100°C 140°C @1h
Rosca de conexión	G 1/2" hembra (BSP - Paralelo)
Muelle	Acero inoxidable AISI 302
Junta	O'Ring de goma nitrilica (NBR)
Conexión de salida	Plug M12 macho (2 pines)
Grado de protección	IP66
Contacto eléctrico	Reed Switch 20W/VA

Los sensores funcionan en todas las gamas de voltaje y corriente indicados en la tabla a continuación:

Tensión de Trabajo	Potencia Máxima	Corriente Máxima	Pico de Corriente
110Vac	20VA	0,2A	0,5A @20ms
220Vac	20VA	0,1A	0,5A @20ms
5Vdc	2,5W	0,5A	1A @20ms
12Vdc	5W	0,5A	1A @20ms
24Vdc	10W	0,5A	1A @20ms

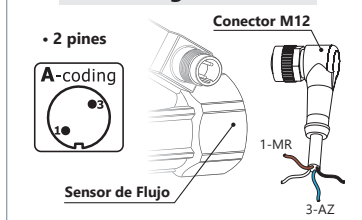
24Vac: Recomendado uso con relé acoplador Schneider modelo RSLZVA1.

• Conexión típica a un contactor

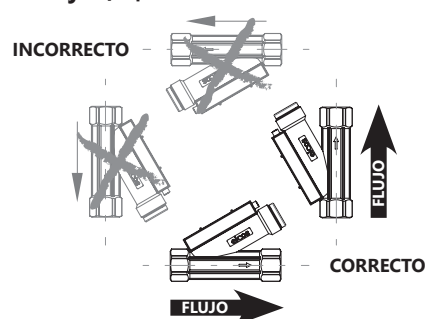


La instalación del filtro supresor de parásitos alarga la vida útil del contacto eléctrico del sensor.

Instalación Sensores Plug M12

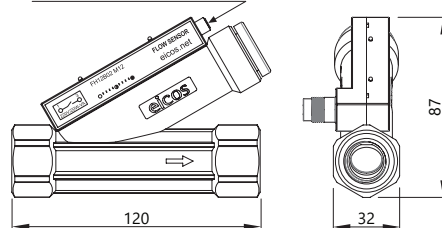


Montaje (¡Importante!)



Dimensiones (mm) y Peso

Tornillo con hexágono interior para ajuste de sensibilidad



Notas

¹ En el agua. Precisión: ±15%.

Repetibilidad (no considerada la variación de viscosidad de los líquidos): ±10%.

² Para aplicación en aceite viscoso, modelos recomendados: **FH12B06-M12**.